

## ÉTANCHÉIFIER ET ISOLER

# Permafix 154 – Building Sealant, Hybrid



Permafix 154 est particulièrement adapté aux joints de raccordement et de séparation, mais aussi à d'autres applications dans le bâtiment en général. Lorsque les joints doivent être revêtus ultérieurement lors de travaux de peinture ou de plâtrage, cette masse d'étanchéité hybride est également recommandée, car elle peut être facilement peinte et recouverte d'un enduit. Elle peut être utilisée à l'intérieur et à l'extérieur sur un grand nombre de matériaux et de supports.

La masse d'étanchéité monocomposante à base hybride durcit par réaction avec l'humidité de l'air pour former une masse élastique. Elle possède une bonne résistance au vieillissement et aux intempéries et est exempte de solvants et de silicone. De plus, elle est très peu odorante et à faible émission.

### Vos avantages en un coup d'œil

- Facilité de mise en œuvre: l'excellente aptitude au modelage et l'adhésivité minimale sont convaincantes.
- Faible odeur: peut être appliqué sans crainte même dans des pièces intérieures habitées.
- Sûr: aucune réclamation de la part des clients en raison d'un fort retrait dans le joint.
- Calculable: une qualité abordable grâce à un bon rapport qualité-prix.
- Un point positif pour l'environnement: le sachet est nettement plus économique qu'une cartouche et génère moins de déchets.

---

### Bon à savoir

Permafix 154 est l'alternative aux mastics acryliques. La masse d'étanchéité hybride marque des points grâce à sa mise en œuvre très conviviale et ne présente pas de retrait ni de fissures dans le revêtement de peinture.

---

## Un produit aux nombreux avantages

- Après durcissement, élastique en permanence avec 20 % de DTA
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement
- Peut être peint et crépi
- Faible odeur et faible émission
- Exempt d'isocyanates, de solvants, d'halogènes, d'étain, de phtalates et de silicone

## Caractéristiques techniques

|                                           |                                    |
|-------------------------------------------|------------------------------------|
| Base                                      | Polymère hybride SMP               |
| Module d'élasticité à 100 % d'allongement | 1.45 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37)    |
| Allongement à la rupture                  | 150 % (ISO 37)                     |
| Déformation totale admissible             | 20 % (ISO 11600)                   |
| Dureté shore A                            | 47 (ISO 868)                       |
| Temps de formation de la peau             | 17 min. (+23 °C, 50 % h.r.)        |
| Durcissement                              | 3 mm après 24 h                    |
| Résistance à la température               | -40 °C à +90 °C                    |
| Conditionnement                           | Sachet de 600 ml                   |
| Couleur                                   | Blanc (9016)* / Gris joint (7044)* |

\* D'après la couleur RAL



Fiches techniques

## Appareils de traitement appropriés

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Soraton EconoMax 310-600 | Pistolet manuel de pressage PRO |
| Soraton EasyMax 310-600  | Pistolet manuel de pressage TOP |
| Soraton PowerMax 310-600 | Pistolet à batterie 10.8V       |



04/2026